












# GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Teilprofil 55°	Zur Herstellung von 55° Teilprofilgewinde	498
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Teilprofil 60°	Zur Herstellung von 60° Teilprofilgewinde	499
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> ISO Metrisch Vollprofil-Außengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil-Außengewinde	500
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> ISO Metrisch Vollprofil-Innengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil-Innengewinde	502
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Amerikanisch UN Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF)	Zur Herstellung von amerikanischen UN Vollprofil-Außengewinde	504
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil-Außengewinde	505
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil-Innengewinde	506
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> NPT (Rohrgewinde) Vollprofil	Zur Herstellung von Vollprofil NP Innen- & Außengewinde, Rohrgewinde	507
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> UNJ	Zur Herstellung von UNJ Innen- & Außengewinde	508
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Trapez DIN 103	Zur Herstellung von Trapez Innen- & Außengewinde, nach DIN 103	509
	<b>T<sub>T</sub>THREAD</b> Rund DIN 405	Zur Herstellung von Rund Innen- & Außengewinde, nach DIN 405	510

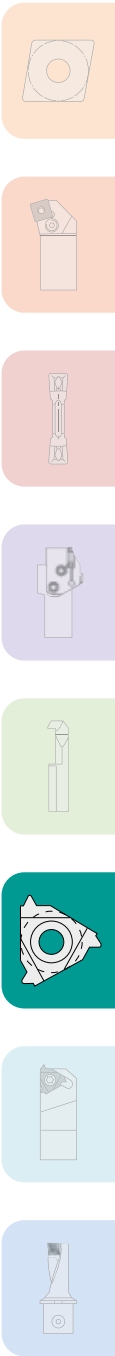
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Bezeichnung

Beschreibung

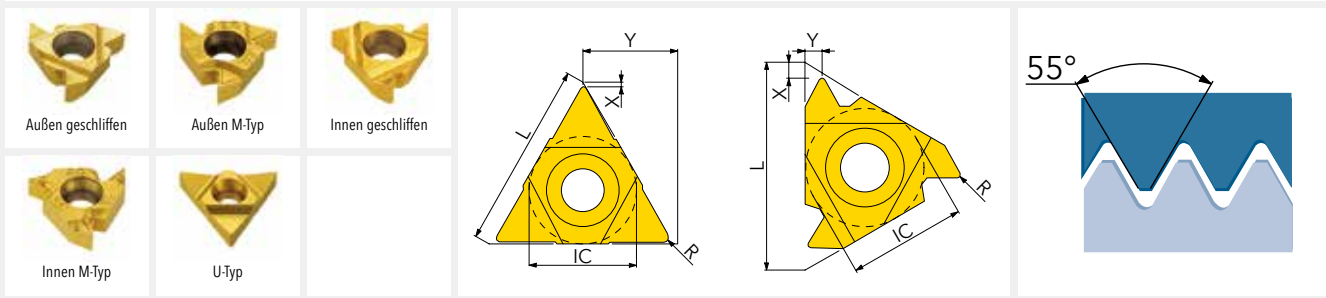
Seite

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

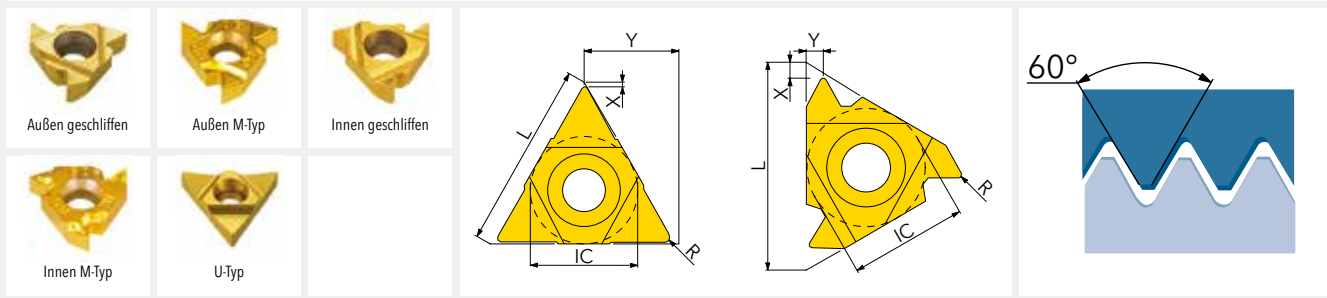
## ZUR HERSTELLUNG VON 55° TEILPROFILGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
<b>Außen geschliffen</b>												
16 EL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53			●●●●○
16 EL AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●●		●●●●○
11 ER A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●●		●●●●○
16 ER A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53			●●●●○
16 ER G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●●		●●●●○
16 ER AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●●		●●●●○
<b>Außen M-Typ</b>												
16 ERM AG 55	0,06	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53	●●		●●●●○
<b>Innen geschliffen</b>												
16 IL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53			●●●●○
16 ILAG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53			●●●●○
08 IR A 55	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76			●●●●○
11 IR A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●●		●●●●○
16 IR A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●●		●●●●○
16 IR G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●●		●●●●○
16 IR AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●●		●●●●○
22 IR N 55	0,42	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●●		●●●●○
<b>Innen M-Typ</b>												
16 IRM AG 55	0,07	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53	●●		●●●●○

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H

## ZUR HERSTELLUNG VON 60° TEILPROFILGEWINDE



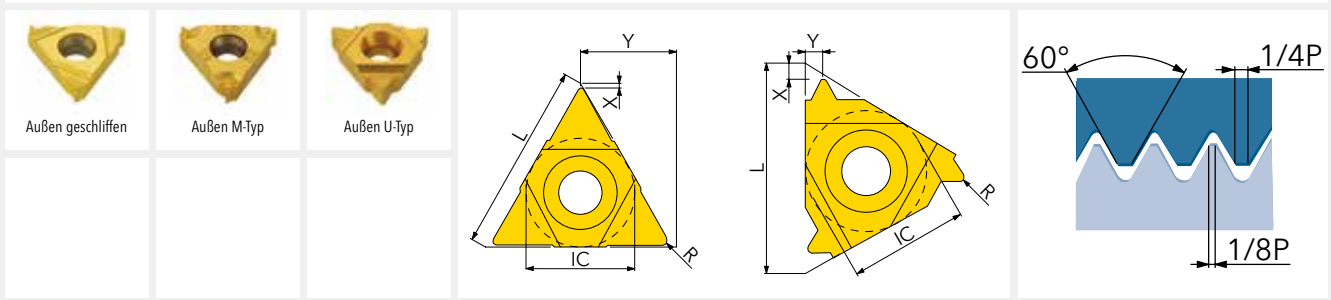
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
<b>Außen geschliffen</b>												
16 ELA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 EL G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 EL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 EL N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
16 ER A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 ER G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 ER AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 ER N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
<b>Außen M-Typ</b>												
16 ERM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 ERM G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 ERM AG 60	0,06	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 ERM N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
<b>Innen geschliffen</b>												
11 ILA 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●	●	●
16 ILA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 IL G 60	0,12	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 IL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 IL N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
11 IRA 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●	●	●
16 IRA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
22 IR N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
27 IR Q 60	0,31	27	1,8	2,7	5,5	6,0	4	4,5	15,88	●	●	●
<b>Innen M-Typ</b>												
08 IRM A 60	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76	●	●	●
11 IRM A 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●	●	●
16 IRM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 IRM G 60	0,10	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 IRM AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 IRM N 60	0,19	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
<b>U-Typ</b>												
22 U EIRL U 60	0,28	22	0,6	11,0	5,5	8,0	3,25	4,5	12,70	●	●	●
27 U EIRL U 60	0,28	27	1,0	13,7	6,5	9,0	2,75	4	15,88	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# TTTHREAD ISO METRISCH VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE

## ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	
							TT7010	TT9030
<b>Außen geschliffen</b>								
16 EL 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50		●●●●
16 EL 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70		●●●●
16 EL 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	●●	●●●●
16 EL 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●●	●●●●
16 EL 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●	●●●●
16 EL 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●	●●●●
16 EL 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●	●●●●
16 EL 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●●	●●●●
16 EL 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00		●●●●
16 EL 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●●	●●●●
16 EL 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00		●●●●
27 EL 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00		●●●●
11 ER 0,35 ISO	0,04	11	0,8	0,4	6,35	0,35		●●●●
11 ER 0,70 ISO	0,07	11	0,6	0,6	6,35	0,70		●●●●
11 ER 1,00 ISO	0,12	11	0,7	0,7	6,35	1,00	●●	●●●●
16 ER 0,35 ISO	0,04	16	0,8	0,4	9,53	0,35	●●	●●●●
16 ER 0,40 ISO	0,04	16	0,7	0,4	9,53	0,40		●●●●
16 ER 0,45 ISO	0,05	16	0,7	0,4	9,53	0,45	●●	●●●●
16 ER 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50	●●	●●●●
16 ER 0,60 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,60		●●●●
16 ER 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70	●●	●●●●
16 ER 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	●●	●●●●
16 ER 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●●	●●●●
16 ER 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●	●●●●
16 ER 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●	●●●●
16 ER 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●	●●●●
16 ER 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●●	●●●●
16 ER 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●●	●●●●
16 ER 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●●	●●●●
16 ER 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00	●●	●●●●
22 ER 3,50 ISO	0,44	22	1,6	2,3	12,70	3,50	●●	●●●●
22 ER 4,00 ISO	0,52	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●●	●●●●
22 ER 4,50 ISO	0,58	22	1,7	2,4	12,70	4,50	●●	●●●●
22 ER 5,00 ISO	0,64	22	1,7	2,5	12,70	5,00	●●	●●●●
27 ER 5,50 ISO	0,70	27	1,9	2,7	15,88	5,50		●●●●
27 ER 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00	●●	●●●●
<b>Außen M-Typ</b>								
16 ERM 1,00 ISO	0,12	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●	●●●●
16 ERM 1,25 ISO	0,15	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●	●●●●
16 ERM 1,50 ISO	0,18	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●	●●●●

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H

## ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE



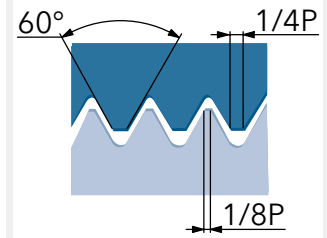
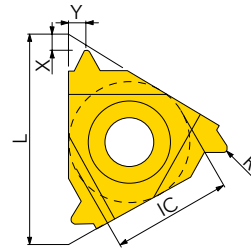
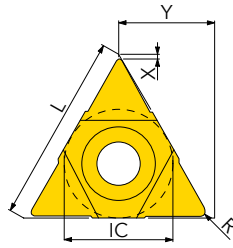
Außen geschliffen



Außen M-Typ

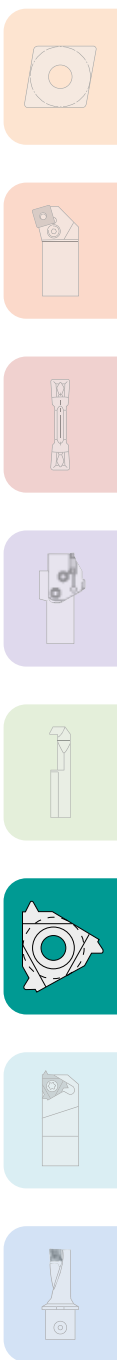


Außen U-Typ



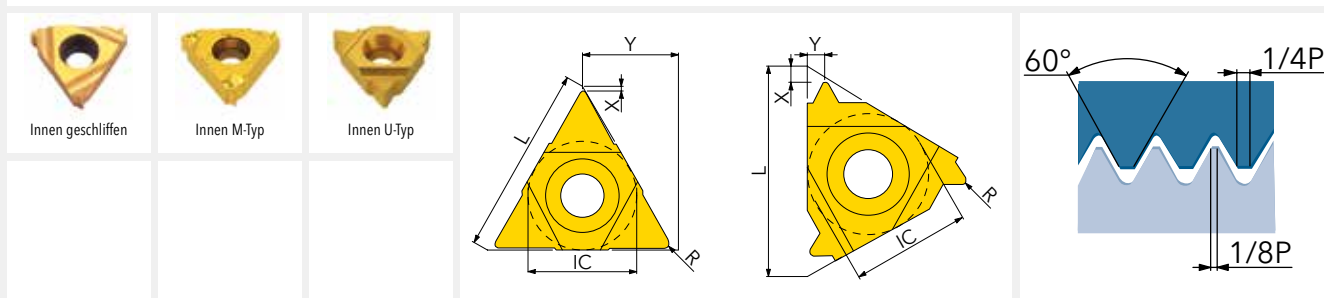
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität		
							TT7010	TT9030	
<b>16 ERM 1,75 ISO</b>	0,21	16	0,9	1,2	9,53	1,75			
<b>16 ERM 2,00 ISO</b>	0,25	16	1,0	1,3	9,53	2,00			
<b>16 ERM 2,50 ISO</b>	0,30	16	1,1	1,5	9,53	2,50			
<b>16 ERM 3,00 ISO</b>	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00			
<b>Außen U-Typ</b>									
<b>22 U ERL 5,50 ISO</b>	0,70	22	2,3	11,0	12,70	5,50			
<b>22 U ERL 6,00 ISO</b>	0,78	22	2,6	11,0	12,70	6,00			
<b>27 U ERL 8,00 ISO</b>	1,08	27	2,4	13,7	15,88	8,00			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# TTTHREAD ISO METRISCH VOLLPROFIL-INNENGEWINDE

## ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-INNENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
<b>Innen geschliffen</b>										
08 IL 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
11 IL 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●		
11 IL 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00	●	●		
16 IL 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50		●		
16 IL 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75		●		
16 IL 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●		
16 IL 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●		
16 IL 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●		
16 IL 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75		●		
16 IL 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●		
16 IL 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●		
16 IL 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●		
22 IL 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●			
22 IL 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00		●		
06 IR 0,50 ISO	0,03	6	0,5	0,5	3,97	0,50				●
06 IR 0,75 ISO	0,04	6	0,5	0,5	3,97	0,75				●
06 IR 1,00 ISO	0,05	6	0,5	0,6	3,97	1,00				●
06 IR 1,25 ISO	0,07	6	0,6	0,6	3,97	1,25				●
08 IR 0,50 ISO	0,05	8	0,6	0,5	4,76	0,50				●
08 IR 0,75 ISO	0,04	8	0,6	0,5	4,76	0,75				●
08 IR 1,00 ISO	0,05	8	0,6	0,6	4,76	1,00		●		●
08 IR 1,25 ISO	0,07	8	0,6	0,7	4,76	1,25				●
08 IR 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
08 IR 1,75 ISO	0,10	8	0,6	0,8	4,76	1,75				●
11 IR 0,35 ISO	0,02	11	0,8	0,3	6,35	0,35			●	
11 IR 0,50 ISO	0,03	11	0,6	0,6	6,35	0,50	●	●		
11 IR 0,75 ISO	0,04	11	0,6	0,6	6,35	0,75		●		
11 IR 1,00 ISO	0,05	11	0,6	0,7	6,35	1,00	●	●		
11 IR 1,25 ISO	0,07	11	0,8	0,9	6,35	1,25	●	●		
11 IR 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●		●
11 IR 1,75 ISO	0,10	11	0,9	1,1	6,35	1,75	●	●		
11 IR 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00	●	●		
16 IR 0,35 ISO	0,02	16	0,8	0,3	9,53	0,35			●	
16 IR 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50	●	●		
16 IR 0,70 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,70	●	●		
16 IR 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75		●		
16 IR 0,80 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●			
16 IR 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●		
16 IR 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●		
16 IR 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●		●

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H

## ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-INNENGEWINDE



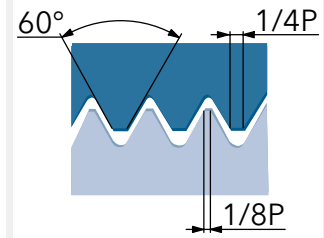
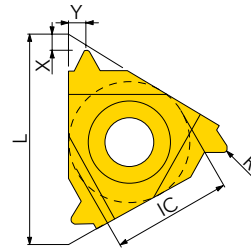
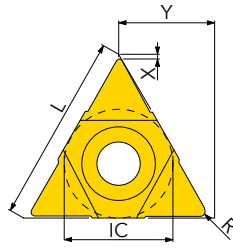
Innen geschliffen



Innen M-Typ

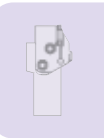
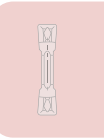
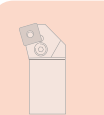


Innen U-Typ



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität		
							TT7010	TT9030	TT8010
<b>16 IR 1,75 ISO</b>	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
<b>16 IR 2,00 ISO</b>	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	●
<b>16 IR 2,50 ISO</b>	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	●
<b>16 IR 3,00 ISO</b>	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●	●
<b>22 IR 3,50 ISO</b>	0,22	22	1,6	2,3	12,70	3,50	●	●	
<b>22 IR 4,00 ISO</b>	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●	●	
<b>22 IR 4,50 ISO</b>	0,29	22	1,6	2,4	12,70	4,50	●	●	
<b>22 IR 5,00 ISO</b>	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00	●	●	
<b>27 IR 5,50 ISO</b>	0,35	27	1,6	2,3	15,88	5,50	●	●	
<b>27 IR 6,00 ISO</b>	0,39	27	1,8	2,5	15,88	6,00	●	●	
<b>Innen M-Typ</b>									
<b>11 IRM 1,50 ISO</b>	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●	
<b>16 IRM 1,00 ISO</b>	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●	
<b>16 IRM 1,25 ISO</b>	0,06	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●	
<b>16 IRM 1,50 ISO</b>	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●	
<b>16 IRM 1,75 ISO</b>	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
<b>16 IRM 2,00 ISO</b>	0,11	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	
<b>16 IRM 2,50 ISO</b>	0,14	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	
<b>16 IRM 3,00 ISO</b>	0,17	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●	
<b>Innen U-Typ</b>									
<b>08 U IRL 2,00 ISO</b>	0,12	8	1,0	4,0	4,76	2,00			●
<b>27 U IRL 8,00 ISO</b>	0,53	27	2,4	13,7	15,88	8,00		●	

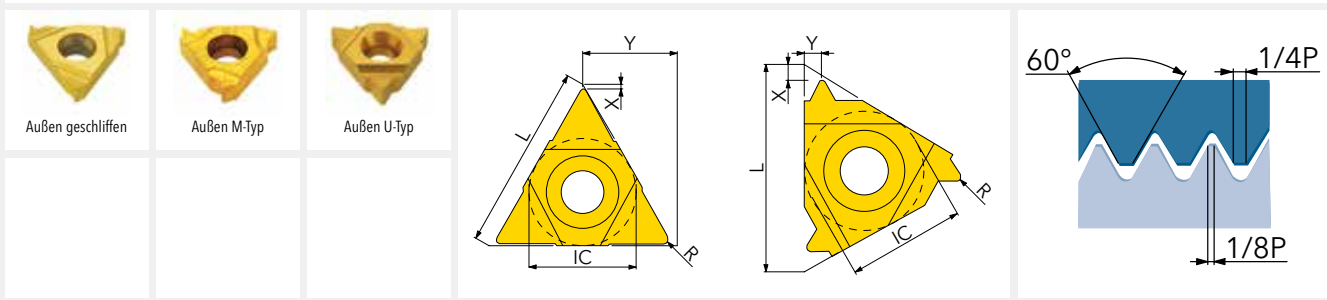
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H





# TTHREAD AMERIKANISCH UN VOLLPROFIL (UN, UNC, UNF, UNEF)

## ZUR HERSTELLUNG VON AMERIKANISCHEN UN VOLLPROFI-AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
<b>Außen geschliffen</b>									
16 EL 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 EL 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53			●●●●
16 EL 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53	●●		●●●●
16 EL 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●
16 ER 56 UN	0,04	16	0,7	0,4	56	9,53			●●●●
16 ER 48 UN	0,05	16	0,6	0,6	48	9,53			●●●●
16 ER 40 UN	0,06	16	0,6	0,6	40	9,53			●●●●
16 ER 36 UN	0,07	16	0,6	0,6	36	9,53			●●●●
16 ER 32 UN	0,09	16	0,6	0,6	32	9,53			●●●●
16 ER 28 UN	0,10	16	0,6	0,7	28	9,53	●●		●●●●
16 ER 24 UN	0,12	16	0,7	0,8	24	9,53			●●●●
16 ER 20 UN	0,15	16	0,8	0,9	20	9,53			●●●●
16 ER 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53	●●		●●●●
16 ER 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53	●●		●●●●
16 ER 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53			●●●●
16 ER 13 UN	0,24	16	1,0	1,3	13	9,53			●●●●
16 ER 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53	●●		●●●●
16 ER 11,5 UN	0,27	16	1,1	1,5	11,5	9,53	●●		●●●●
16 ER 11 UN	0,28	16	1,1	1,5	11	9,53			●●●●
16 ER 10 UN	0,32	16	1,1	1,5	10	9,53	●●		●●●●
16 ER 9 UN	0,36	16	1,2	1,7	9	9,53			●●●●
16 ER 8 UN	0,41	16	1,2	1,6	8	9,53	●●		●●●●
22 ER 7 UN	0,47	22	1,6	2,3	7	12,70	●●		●●●●
22 ER 5 UN	0,67	22	1,7	2,5	5	12,70			●●●●
27 ER 4,5 UN	0,75	27	1,9	2,7	4,5	15,88			●●●●
27 ER 4 UN	0,85	27	2,1	3,0	4	15,88			●●●●
<b>Außen M-Typ</b>									
16 ERM 18 UN	0,15	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 ERM 16 UN	0,19	16	0,9	1,1	16	9,53	●●		●●●●
16 ERM 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53	●●		●●●●
16 ERM 12 UN	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

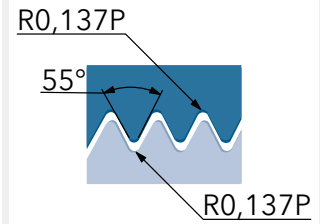
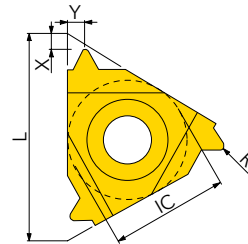
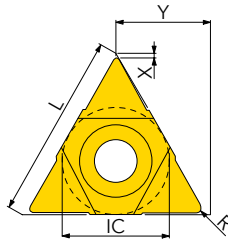
## ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE



Außen geschliffen



Außen M-Typ



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
-------------	---	---	---	---	----------	----	----------	--------	--------

### Außen geschliffen

16 EL 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●
16 EL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53		●
16 EL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●
16 ER 28 W	0,09	16	0,6	0,7	28	9,53	●	●
16 ER 26 W	0,10	16	0,7	0,8	26	9,53		●
16 ER 24 W	0,11	16	0,7	0,8	24	9,53		●
16 ER 20 W	0,14	16	0,8	0,9	20	9,53		●
16 ER 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●
16 ER 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53		●
16 ER 16 W	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53		●
16 ER 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●
16 ER 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53		●
16 ER 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●
16 ER 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53	●	●
16 ER 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	●	●
16 ER 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53	●	●
22 ER 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70		●
22 ER 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70		●

### Außen M-Typ

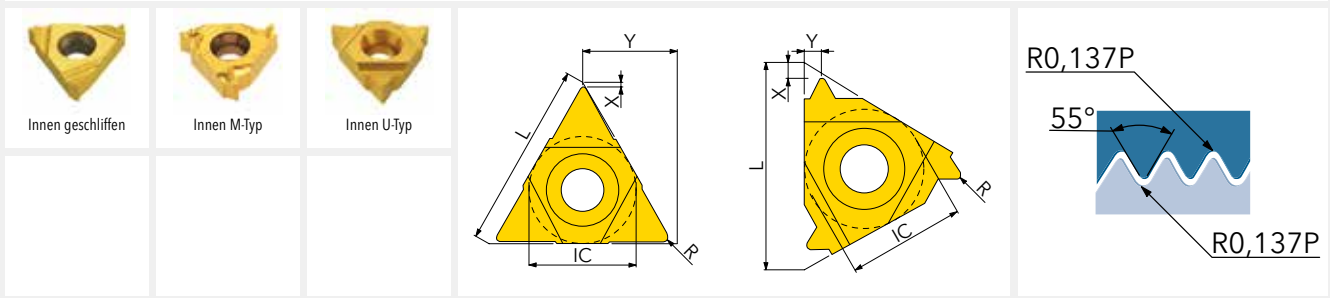
16 ERM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●
16 ERM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53		●
16 ERM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●
16 ERM 11 W	0,30	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# Thread WHITWORTH VOLLPROFIL (BSW, BSF, BSP)

## ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL INNENGEWINDE

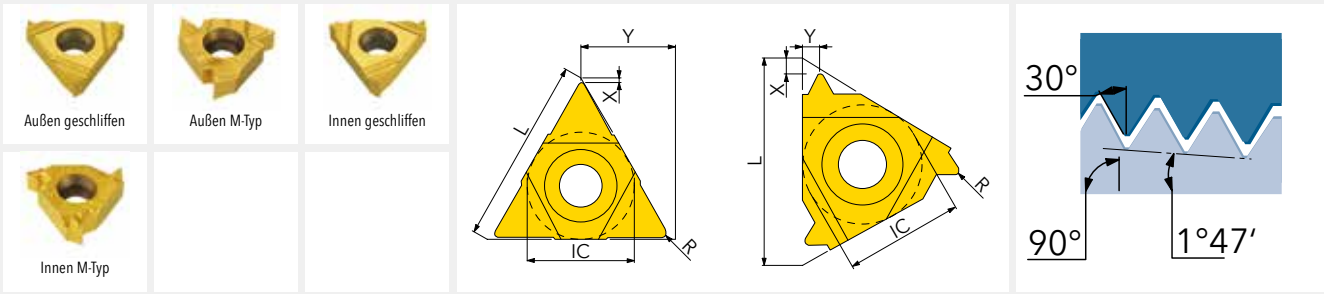


Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
<b>Innen geschliffen</b>									
16 IL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53			●●●●
16 IL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53			●●●●
11 IR 19 W	0,15	11	0,8	1,0	19	6,35	●●	●●●●	
11 IR 18 W	0,16	11	0,8	1,0	18	6,35		●●●●	
11 IR 16 W	0,18	11	0,9	1,1	16	6,35		●●●●	
11 IR 14 W	0,21	11	0,9	1,1	14	6,35	●●	●●●●	
16 IR 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●●	●●●●	
16 IR 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53		●●●●	
16 IR 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●●	●●●●	
16 IR 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53		●●●●	
16 IR 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●●	●●●●	
16 IR 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53		●●●●	
16 IR 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	●●		
16 IR 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53		●●●●	
22 IR 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70		●●●●	
22 IR 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70	●●		
<b>Innen M-Typ</b>									
16 IRM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	●●		
16 IRM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53		●●●●	
16 IRM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	●●	●●●●	
16 IRM 11 W	0,30	11	1,1	1,5	11	9,53	●●	●●●●	

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H

# TTHREAD NPT (ROHRGEWINDE) VOLLPROFIL

## ZUR HERSTELLUNG VON VOLLPROFIL NPT INNEN- & AUSSENGEWINDE ROHRGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
-------------	---	---	---	---	----------	----	----------	--------	--------

### Außen geschliffen

16 EL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 EL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 EL 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53			
16 ER 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53			
16 ER 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 ER 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 ER 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 ER 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53			

### Außen M-Typ

16 ERM 18 NPT	0,05	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 ERM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 ERM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 ERM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53			

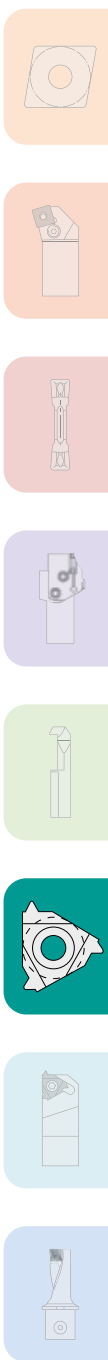
### Innen geschliffen

16 IL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 IL 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 IL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 IL 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53			
11 IR 27 NPT	0,04	11	0,7	0,8	27	6,35			
11 IR 18 NPT	0,06	11	0,8	1,0	18	6,35			
11 IR 14 NPT	0,04	11	0,8	1,0	14	6,35			
16 IR 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53			
16 IR 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 IR 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 IR 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 IR 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53			

### Innen M-Typ

16 IRM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 IRM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 IRM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



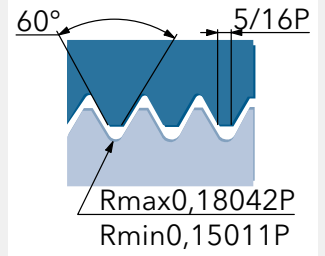
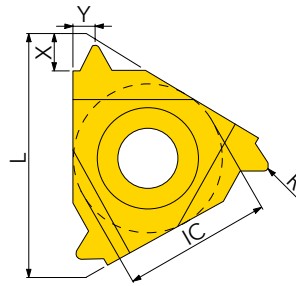
## ZUR HERSTELLUNG VON UNJ INNEN- & AUSSENGEWINDE



Außen geschliffen



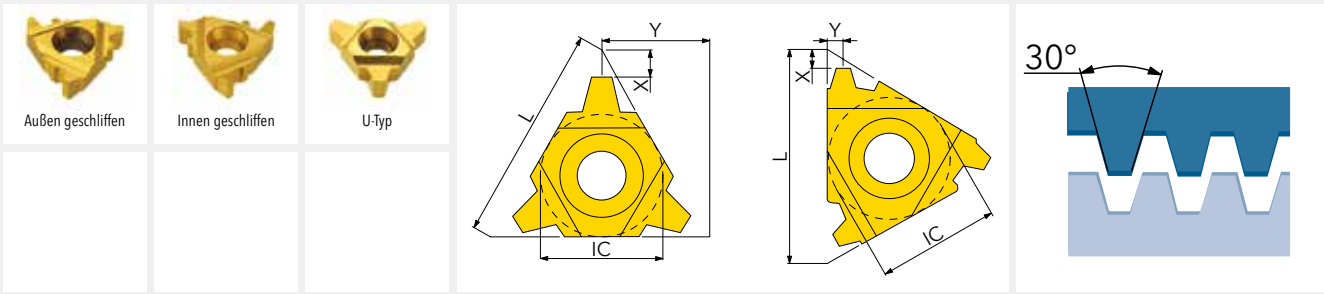
Innen geschliffen



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität		
							TT7010	TT9030	
<b>Außen geschliffen</b>									
16 EL 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53	●		
16 EL 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			●
16 ER 36 UNJ	0,11	16	0,6	0,6	36	9,53			●
16 ER 28 UNJ	0,14	16	0,7	0,7	28	9,53			●
16 ER 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53			●
16 ER 20 UNJ	0,20	16	0,8	0,9	20	9,53	●		●
16 ER 18 UNJ	0,22	16	0,8	1,0	18	9,53			●
16 ER 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53	●		●
16 ER 12 UNJ	0,34	16	1,1	1,3	12	9,53			●
<b>Innen geschliffen</b>									
11 IR 18 UNJ	0,22	11	0,8	1,0	18	6,35			●
11 IR 16 UNJ	0,26	11	0,9	1,1	16	6,35			●
16 IR 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			●
16 IR 14 UNJ	0,29	16	1,0	1,2	14	9,53			●
16 IR 10 UNJ	0,41	16	1,2	1,5	10	9,53	●		
16 IR 8 UNJ	0,51	16	1,2	1,6	8	9,53	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUR HERSTELLUNG VON TRAPEZ INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 103



Artikel-Nr.	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030
-------------	---	---	---	----	---	----------	--------	--------

### Außen geschliffen

16 EL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0		●	
16 EL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 EL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 EL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
16 ER 1,5 TR	16	1,0	1,1	9,53	1,5	●		●
16 ER 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			●
16 ER 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 ER 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 ER 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
27 ER 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			●
27 ER 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0	●		●

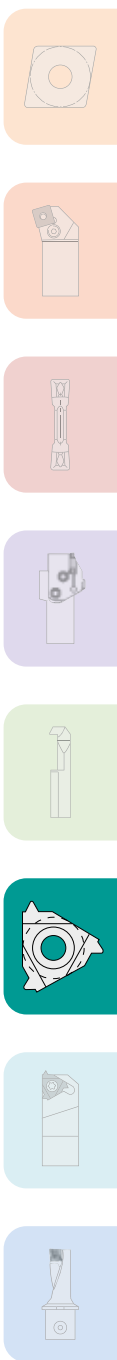
### Innen geschliffen

16 IL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0	●		
16 IL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 IL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 IL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
16 IR 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			●
16 IR 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 IR 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 IR 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
27 IR 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			●
27 IR 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0	●		

### U-Typ

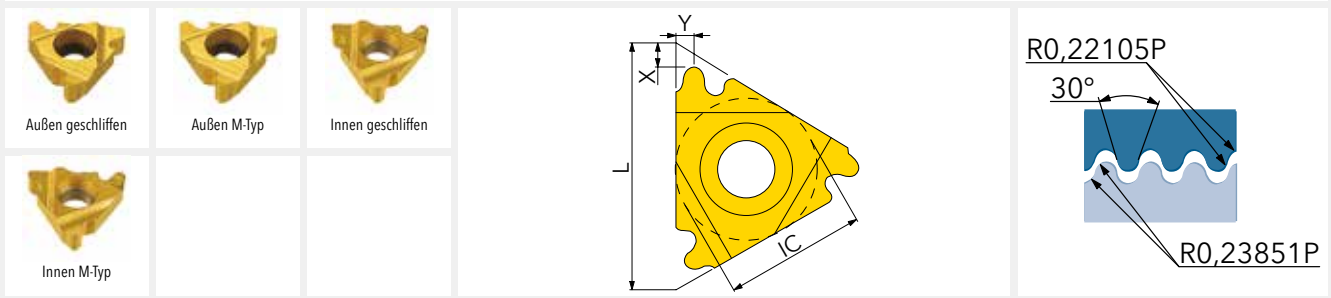
27 U ERL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			●
27 U ERL 9 TR	27	3,0	13,7	15,88	9,0	●		
22 U IRL 7 TR	22	2,3	11,0	12,70	7,0	●		
27 U IRL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			●

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H



# TTHREAD RUND DIN 405

## ZUR HERSTELLUNG VON RUND INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 405



Artikel-Nr.	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
<b>Außen geschliffen</b>								
16 EL 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53	●		
22 EL 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70	●		
22 EL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		
16 ER 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53	●		●
16 ER 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53	●		●
16 ER 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53	●		●
22 ER 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70			●
22 ER 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		●
<b>Außen M-Typ</b>								
16 ERM 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53			●
<b>Innen geschliffen</b>								
16 IL 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53	●		●
16 IL 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		
22 IL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		
16 IR 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53	●		●
16 IR 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53	●		●
16 IR 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		●
22 IR 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70			●
22 IR 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70			●
<b>Innen M-Typ</b>								
16 IRM 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# NOTIZEN

